

Colle en cartouches cylindriques G566

Produit, Caractéristiques Chimiques et Physiques, Modalités d'emploi et Avertissements.



Produit

Dénomination commerciale

G566

Description

Produit spécifique pour surfaces difficiles, utilisé dans le secteur automobile, produit très mou et adhésif, avec adhésivité en surface.

Base

Copolymère d'Ethylène Vinyle Acétate (Eva)

Caractéristiques Chimiques et Physiques

Couleur

Jaune opalin.

Odeur

Légère émanation uniquement en phase d'utilisation.

Résistance

A l'eau : bonne ; Aux solvants : faible.

Résidu sec

100%.

Température d'exercice

180° - 200°C.

Temps ouvert

25 - 30 secondes.

Temps de prise

10 - 15 secondes.

Température de ramollissement

79°C +/- 2° (R&B).

Viscosité

8.000 mPa.s +/-10%

(Brook. Thermosel System SC4-28 à 190°C).

Dimensions Standards

En cartouches cylindriques.

Emballage

A définir en phase d'offre.

Stockage

Illimité dans des lieux secs et à une température comprise entre 5°C et 45°C.

Modalités d'emploi et Avertissements

Ces produits doivent être utilisés à l'aide des applicateurs professionnels pour des colles thermo-fusibles en stick base EVA, qui exposent le produit à des températures comprises entre 180° et 200°C.

Appliquer le produit sur une des deux surfaces à coller et les unir en quelques secondes.

Ne pas attendre trop longtemps avant d'exécuter l'assemblage, car le refroidissement de la colle (qui a lieu dans un laps de quelques secondes) provoque une diminution sûre de la qualité de l'encollage. Ces temps peuvent subir des modifications selon les produits utilisés (voir fiches techniques relatives) et selon les températures ambiantes présentes et les surfaces à coller.

On peut obtenir de bonnes adhésions sur de nombreux matériaux normalement utilisés dans le secteur de l'emballage, de la papeterie, du bricolage, et là où est nécessaire une utilisation rapide pratique Bois, papier, carton, étoffes, surfaces plastifiées, peintes, métaux, verre peuvent être unis très fortement, tout en tenant compte du fait que les produits thermo-fusibles base obtiennent difficilement de hautes prestations à long et moyen terme si soumis à traction et sur des surfaces soi-disant « difficiles ».

Se rappeler que les produits adhésifs thermo-fusibles à base d'EVA sont thermocollants! Il faut donc tenir compte des données indiquées dans les fiches techniques relatives.

L'Entreprise Stick Col srl garantit une qualité constante des produits fournis, mais ne peut en aucun cas garantir les résultats des travaux qui sont considérés effectués sous la seule responsabilité des utilisateurs. Il est donc conseillé de vérifier que les caractéristiques générales et d'adhésion des produits utilisés répondent aux exigences des utilisateurs.

Siège:
Via del Lavoro, 42
Zona Industriale N. 5
41042 Spezzano di Fiorano (Modène) IT

Contacts:
Tél: +39 0536843990
Fax: +39 0536845198
Skype: stickcol

Courriel:
info@stickcol.com
ordini@stickcol.com
amministrazione@pec.stickcol.com

 www.stickcol.com
 info@stickcol.com